Afficheurs Pick-by-Light de la série PTF-S

Module étroit pour une utilisation sur des postes de montage ou des systèmes de rayonnages très denses.

- **PTF-SL-3**
  H: 25 x B 57 mm



- **PTF-S3N-3**
  H: 25 x B: 101 mm



Options : **Capteur QRS** pour acquittement automatique sans contact
Signal Sonore pour signaler certaines opérations, par exemple pour attirer l'attention.

Afficheurs Pick-by-Light de la série PTF

Afficheurs pour utilisation sur les lignes de montage/production (par ex. production en flux continu ou systèmes E-Kanban)

- **PTF-3N-4**
  H: 50 x B 130 mm



- **PTF-L-6**
  H: 50 x B: 70 mm



- **PTF-L-7**
  H: 50 x B: 43 mm



Options : **Capteur QRS** pour acquittement automatique sans contact
Capteur tactile sur le voyant de signalisation
Pointeur LED pour l'éclairage des récipients

Solutions Pick-by-Light par des experts
KBS vous aide à planifier et à réaliser votre projet.
N'hésitez pas à nous contacter.

Burkheimer Str. 10
79111 Freiburg – Allemagne
Téléphone : +49 761 45 255 -0
E-Mail: sales@kbs-gmbh.de
www.kbs-gmbh.de

KBS Industrieelektronik GmbH KBS

Mitglied der BVL Bundesvereinigung Logistik



Le système Pick-by-Light utilisé lors du montage

- réduit les erreurs de production
- augmente la productivité

KBS Industrieelektronik GmbH KBS



Dans le secteur industriel, le montage manuel exige un travail précis, rapide et sans erreur afin de garantir la qualité et la sécurité du produit fini et de respecter les délais. Un système Pick-by-Light de KBS peut apporter une aide efficace pour assurer la compétitivité.

Guidage de l'opération d'Opérateur de montage avec pick by light

Le système Pick-by-Light des séries PTF et PTF-S guide clairement les employés visuellement, ce qui réduit les erreurs et accélère l'ensemble du processus de montage.

« Plus de recherche et de confusion entre les composants - éviter les erreurs »

L'affichage visuel clair du récipient contenant le bon matériau, grâce à un voyant lumineux et à un écran sur les postes de travail, permet de s'assurer que l'employé prélève et installe toujours le bon matériau ou la bonne pièce. Cela permet de gagner du temps lors de la recherche de matériaux et d'éviter les erreurs, car les voyants lumineux ne s'allument que pour les récipients contenant les pièces nécessaires. La technologie des capteurs et l'éclairage des bacs accélèrent le flux de travail et augmentent l'efficacité.

Formation rapide des collaborateurs et du personnel non formé

Le système intuitif permet une formation rapide des collaborateurs ayant des capacités et des connaissances linguistiques différentes. Des temps de formation courts et un travail plus rapide permettent de réduire les coûts et d'augmenter la productivité.

Numérisation des processus de production manuels

Le système Pick-by-Light est directement relié au logiciel de planification de la production ou du montage du client. Lorsqu'une commande de montage est lancée, l'ordre des étapes de travail ainsi que les pièces nécessaires sont automatiquement enregistrés dans le système principal et transmis aux affichages Pick-by-Light. Le retrait d'un composant est enregistré numériquement par une touche ou un capteur et transmis au système en temps réel. Les stocks de matériaux sont ainsi automatiquement mis à jour et les étapes de travail terminées sont documentées.

En s'intégrant dans les processus de fabrication numériques, un système Pick-by-Light contribue ainsi à accroître l'efficacité et à assurer la qualité.





Avantages du système Pick-by-Light dans la fabrication manuelle

- ✓ Numérisation et optimisation des processus de montage et de production
- ✓ Réduction des erreurs lors de la sélection des pièces grâce à un guidage visuel des opérateurs
- ✓ Accélération du processus de montage grâce à la réduction des temps de recherche et de cycle
- ✓ Augmentation de la productivité et réduction des coûts grâce à un travail plus rapide, plus efficace et moins sujet aux erreurs
- ✓ Formation rapide
- ✓ Intégration transparente dans les systèmes numériques